



物料搬运系统专家
我们为客户提供最优质的物料省力搬运解决方案
让搬运更轻松、更快捷、更安全、更高效



诚实
守信



创新
共赢



📍 : 广州市花都区新华镇风神大道荔红北路8(15-16)号
☎ : 020-37707689
☎ : 020-37707687
✉ : CARRY_jq@163.com
🌐 : www.gzcarry.com/www.carry88.com



广州凯锐机械设备制造有限公司
Guangzhou CARRY Machinery Equipment Manufacture co.,ltd .

合作伙伴

cooperative partner

认真做好每一个项目，为客户创造最大的价值



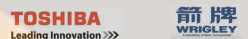
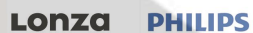
● 航空



中国航天



● 外资



● 汽车



● 其他企业



ABOUT US

关于我们

高效安全，操作简单
快速搬运，无损工件
人机合一，轻松自如
坚固耐用，维护简便

2008

● 引进

2009

● 坚持

2010

● 发展

2012

● 成立广州研发中心

2014

● 成立广州公司

2015

● 自动化研发

2016

● 成立高新企业

公司简介：

广州凯锐机械装备制造有限公司位于广州市汽车产业园区，是一家专业从事自动化设备研发、制造和销售为一体的，拥有欧美核心技术的高科技企业。本公司拥有着一批工业自动化专业的高技术人才，向社会各行业提供从产品介绍到技术交流以及产品售后跟踪的全程服务，不断的突破创新为客户提供最完善物料搬运系统解决方案。业务范围涉及航天、航空、新材料、新能源、有色金属、汽车、印刷、家电、玻璃以及电子等众多行业，为多个国家重点项目、外资企业以及国内知名企业提供优质的服务和产品，深受客户青睐。



公司愿景：

打造全球知名工业自
动化集成商



公司文化：

创造价值，分享成功



经营理念：

诚实守信，合力同
行，创新共赢



还在为用传统模式搬运而感到各种苦恼吗？
广州凯锐专注物料搬运，为您解决节约人力搬运问题和
提高效率降低成本问题。

人机工程学

人机工程学是一门新兴的边缘科学。它起源于欧洲，形成和发展于美国。

为了能充分地发挥人和机器的作用，使整个人、机系统可靠、安全、高效，
以及操作方便和舒适，设计人、机系统时就得充分考虑人和机器的特征与功能，
使之相互协调配合，构成有机整体，达到生产和工作的最佳效果。



Contents 目录

01

CVR系列
CVR Series



A. 产品信息
Product information

B. 案例欣赏
Project Case

02

CVB系列
CVB Series



A. 产品信息
Product information

B. 案例欣赏
Project Case

03

省力搬运系统
Saving transport system

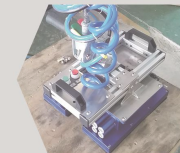


A. 产品信息
Product information

B. 案例欣赏
Project Case

04

非标夹具
Non-standard fixtures



A. 产品信息
Product information

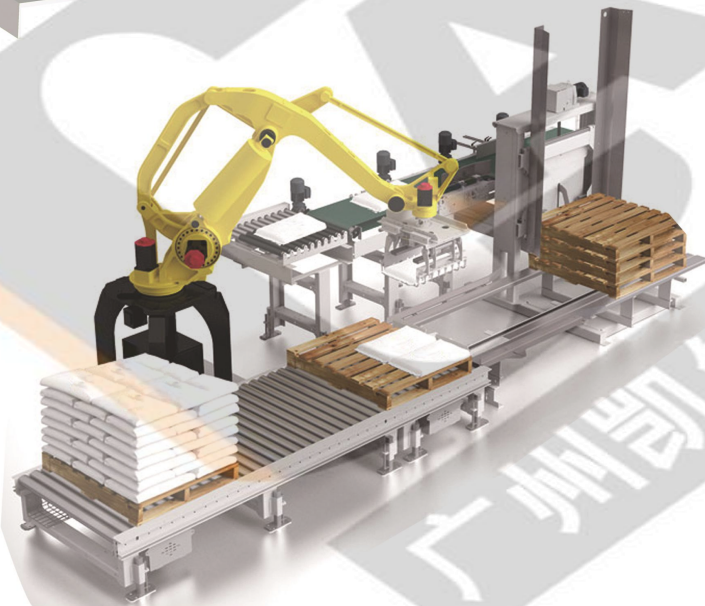
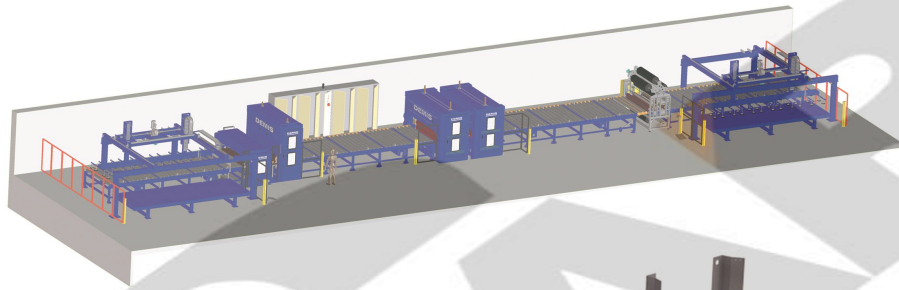
B. 产品欣赏
Product appreciation

工业机械手 Product information

一种以X、Y、Z直角坐标为基础的高精度，高强度，高重复性动作的全自动机械设备；主要用于板材、纸箱的上线、下线的搬运、拆垛、码垛等行业领域，以及盘类、轴类等小零件的数控机床加工。能够完成各种工件上料、下料、工位转移及堆码等功能。

框架机械手的特点：

- 1、高效率：每小时最高可完成300次作业，一天能完成7000次作业。
- 2、高精度：精选高精度直线导轨，配合优质伺服电机，可达到重复定位精度0.02mm。
- 3、工作时段：全自动，可24小时不间断工作。
- 4、操作简单：人性化设计，简洁友好的用户界面，操作调试方便快捷。
- 5、维护方便：优化维护方式，完善的故障提示系统，能够快速找到并排除故障点。



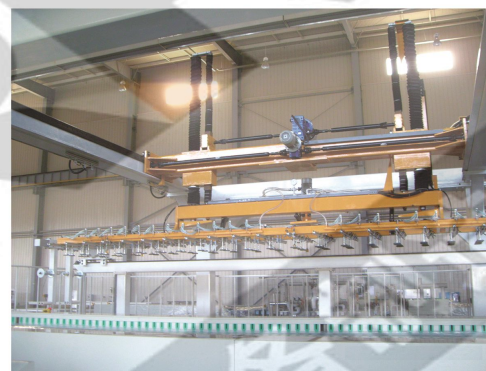
工业机械手案例欣赏 Project Case

- | | |
|--------|-------------------------|
| 1、包装行业 | Packing Industry |
| 2、板材行业 | Glass-, Window Industry |
| 3、石材行业 | Stone Industry |
| 4、食品行业 | Provisions Industry |
| 5、电子行业 | Electric Industry |
| 6、更多行业 | and many more. |



工业机械手案例欣赏 Project Case

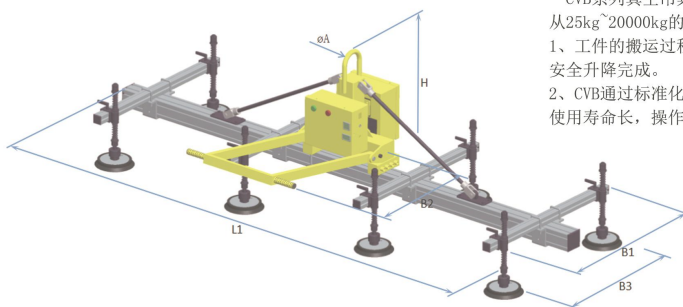
- 1、包装行业 Packing Industry
- 2、板材行业 Glass-, Window Industry
- 3、石材行业 Stone Industry
- 4、食品行业 Provisions Industry
- 5、电子行业 Electric Industry
- 6、更多行业 and many more.



板材真空吊具 Product information

CVB系列真空吊具是理想的板材设备，用于搬运重量从25kg~20000kg的板材。

- 1、工件的搬运过程是完全通过真空吸附，配合起重机安全升降完成。
- 2、CVB通过标准化、模块化设计，达到可靠的安全性。使用寿命长，操作简便。广泛适用于各个行业。



标准型CVB真空吊具选型表

型号	载重 (kg)	动力选型	适用工件尺寸 (mm)		吸盘数量 (个)	L1	B1	B2	B3 (mm)		H	ØA
			Max	Min		(mm)	(mm)	(mm)	Max	Min	(mm)	(mm)
CVB-150	150	12V电池泵 380V真空泵	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-300	300	12V电池泵 380V真空泵	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-500	500	380V真空泵	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-750	750	380V真空泵	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-1000	1000	380V真空泵	3000x2000	1000x600	8, 10, 12	2400	800	770	700	400	750	80
CVB-1500	1500	380V真空泵	4000x2000	1000x600	8, 10, 12, 14	3000	1200	900	1100	400	750	80
CVB-2000	2000	380V真空泵	4000x2000	1000x600	10, 12, 14, 16	3000	1200	900	1100	400	750	80

备注：1. 载重在真空度60%时测定。按欧盟标准设计，安全系数2.0；
2. 所示工件尺寸仅为理论值，实际尺寸依照材料厚度决定；
3. 选配模块1：无线控制系统，防误操作释放功能；
选配模块2：超载报警系统（系统自带称重功能与超载保护功能）。

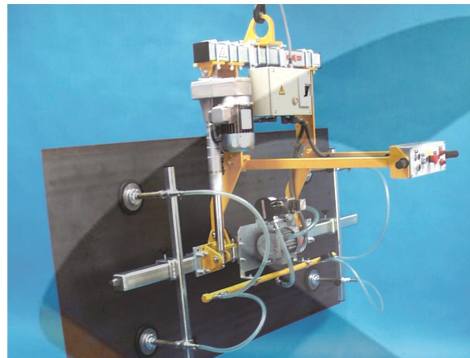


板材真空吊具案例欣赏 Project Case

90° 翻转CVB真空吊具选型表

型号	载重 (kg)	翻转机构	适用工件尺寸 (mm)		吸盘数量 (个)	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)		H (mm)	øA (mm)
			Max	Min					Max	Min		
CVB-R90-150	150	电动推杆	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-R90-300	300	电动推杆	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-R90-500	500	电动推杆	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-R90-750	750	齿轮齿盘	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-R90-1000	1000	齿轮齿盘	3000x2000	1000x600	8, 10, 12	2400	800	770	700	400	750	80
CVB-R90-1500	1500	齿轮齿盘	4000x2000	1000x600	8, 10, 12, 14	3000	1200	900	1100	400	750	80
CVB-R90-2000	2000	齿轮齿盘	4000x2000	1000x600	10, 12, 14, 16	3000	1200	900	1100	400	750	80
CVB-R90-4000	4000	齿轮齿盘	6000x3000	2000x1000	12, 14, 16, 18	3000	1600	1500	1500	400	1200	80

备注：1. 载重在真空度60%时测定。按欧盟标准设计，安全系数4.0；
2. 所示工件尺寸仅为理论值，实际尺寸依照材料厚度决定；
3. 选配模块1：无线控制系统，防误操作释放功能；
选配模块2：超载报警系统（系统自带称重功能与超载保护功能）。



180° 翻转CVB真空吊具选型表

型号	载重 (kg)	翻转机构	适用工件尺寸 (mm)		吸盘数量 (个)	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)		H (mm)	øA (mm)
			Max	Min					Max	Min		
CVB-R180-150	150	齿轮齿盘	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-R180-300	300	齿轮齿盘	2000x1000	600x400	4, 6, 8	1800	800	770	700	400	695	80
CVB-R180-500	500	齿轮齿盘	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-R180-750	750	齿轮齿盘	3000x2000	1000x600	6, 8, 10	2400	800	770	700	400	695	80
CVB-R180-1000	1000	齿轮齿盘	3000x2000	1000x600	8, 10, 12	2400	800	770	700	400	750	80
CVB-R180-1500	1500	齿轮齿盘	4000x2000	1000x600	8, 10, 12, 14	3000	1200	900	1100	400	750	80
CVB-R180-2000	2000	齿轮齿盘	4000x2000	1000x600	10, 12, 14, 16	3000	1200	900	1100	400	750	80
CVB-R180-4000	4000	齿轮齿盘	6000x3000	2000x1000	12, 14, 16, 18	3000	1600	1500	1500	400	1200	80

备注：1. 载重在真空度60%时测定。按欧盟标准设计，安全系数4.0；
2. 所示工件尺寸仅为理论值，实际尺寸依照材料厚度决定；
3. 选配模块1：无线控制系统，防误操作释放功能；
选配模块2：超载报警系统（系统自带称重功能与超载保护功能）。

板材真空吊具案例欣赏 Project Case

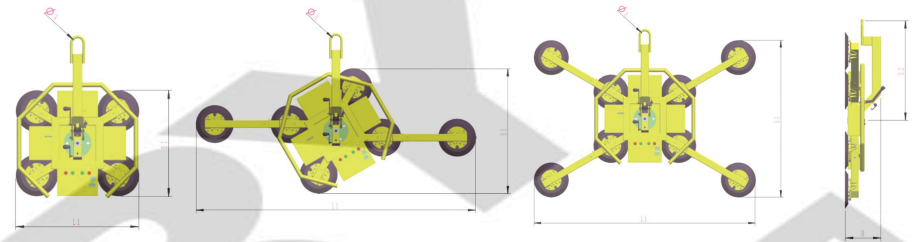
重型CVB真空吊具选型表

型号	载重(kg)	动力选型		适用工件尺寸(mm)		吸盘数量(个)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	øA (mm)
				Max	Min						
CVB-AK-3000	3000	干式泵	油浴泵	6000x3000	2000x1000	2, 4, 6	3000	1000	850-1600	1200	100
CVB-AK-5000	5000	干式泵	油浴泵	8000x3000	2000x1000	4, 6, 8, 10	6000	3000	850-1600	1200	100
CVB-R-8000	8000	干式泵	油浴泵	10000x3000	2000x1000	6	8000	4000	850-1600	1600	2x200
CVB-R-10000	10000	干式泵	油浴泵	10000x3000	4000x1000	8	8000	5000	850-1600	1600	2x200
CVB-R-15000	15000	干式泵	油浴泵	12000x3000	4000x1000	12	10000	6000	850-1600	1600	2x200
CVB-R-20000	20000	干式泵	油浴泵	16000x3000	4000x1000	16	14000	10000	850-1600	2000	2x200

备注: 1. 载重在真空度60%时测定。按欧盟标准设计, 安全系数2.0;
2. 所示工件尺寸仅为理论值, 实际尺寸依照材料厚度决定;
3. CVB-AK系列由螺栓而悬挂吸盘, CVB-R系列由链条而悬挂吸盘;
4. 选配模块1: 无线控制系统, 防误操作释放功能;
选配模块2: 超载报警系统(系统自带称重功能与超载保护功能)。



CVG组合方式, 可根据玻璃尺寸大小组合成不同形式, 满足不同尺寸玻璃搬运



标准型CVG真空吊具选型表

型号	载重 (kg)	动力选型	适用工件尺寸 (mm)		吸盘数量 (个)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	øA (mm)
			Max	Min						
CVG-A-200	200	单泵单系统	1100x1000	950x850	4	900	800	800	300	70
CVG-B-200	200	单泵单系统	2450x600	2300x450	4	2250	400	800	300	70
CVG-B-350	350	单泵单系统	2450x1200	2300x1050	6	2250	1000	800	300	70
CVG-C-500	500	单泵单系统	2150x1600	2000x1450	8	1950	1400	800	300	70
CVG-C-800	800	双泵双系统	2150x1600	2000x1450	10	1950	1400	800	300	70
CVG-C-1000	1000	双泵双系统	2150x1600	2000x1450	12	1950	1400	800	300	70

备注: 1. 载重在真空度60%时测定。按欧盟标准设计, 安全系数4.0;
2. 所示工件尺寸仅为理论值, 实际尺寸依照材料厚度决定;
3. 选配模块1: 无线控制系统, 防误操作释放功能;
选配模块2: 超载报警系统(系统自带称重功能与超载保护功能)。

CVT系列钢管吊具作为管件搬运的专业设备。独特的圆弧吸盘统一规格可以满足多种管径管件。不同的吸盘组合可以满足6"至62"直径的管件。

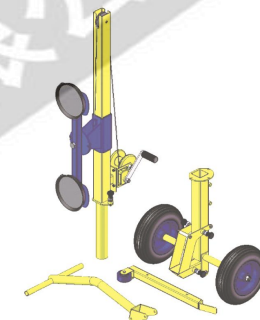
该设备采用国际领先的液压、真空、控制系统，在确保安全的前提下，更提供了诸如远程控制，液压旋转等人性化的功能。大大提高了管件生产厂家及管道铺设施工商的工作效率。

- 1、起重量：可达20t；
- 2、动力源选择：自带发电机，外接电源多种组合方式适用于室内及野外使用；
- 3、多种吸盘模块可快速更换，满足不同管件及重量搬运



轻型物料搬运车

- 1、最大搬运重量500kg；
- 2、适用于玻璃、钢板、大理石、平板等板类的快速搬运；
- 3、配套有：四吸盘、六吸盘、八吸盘等多种组合方式；
- 4、吸盘夹具可实现工件翻转180度及旋转180度操作；
- 5、物料车可选择手动或电动两种控制方式。



自立式轨道

起重量: 可达2000kg

跨度: 可达9m

封闭型轨: 钢质, 铝质及不锈钢

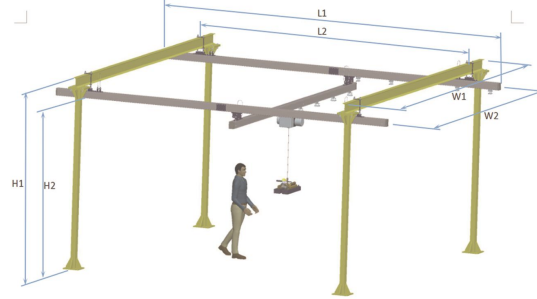
生产效率: 平均可提高28%

稳固的固定型轨有助于对在和的准确定位

●复合起重系统: 主梁自重的减少就是好的人性化的解决方案

●安装容易

●模块化设计



省力搬运轨道系统选型表(自立式CTS-C)

载重(kg)	总高H1(m)	固定轨梁下高度H2(m)	跨度W2(m)	型号	轨道	固定轨长L1(m)	固定吊点最大跨距L2(m)	总宽W1(m)	移动吊点跨距W3(m)
75	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-75-H2-W2	铝轨/钢轨	现场选配	6	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
125	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-125-H2-W2	铝轨/钢轨	现场选配	5	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
250	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-250-H2-W2	铝轨/钢轨	现场选配	4	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
500	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-500-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
750	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-750-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
1000	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-1000-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
1250	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-1250-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
1500	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-1500-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4
2000	3.5/4/4.5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-C-2000-H2-W2	钢轨	现场选配	3	3.5/4.5/5.5/6.5	1/2/3/4

备注: 轨道载重安全系数1.5



柱式悬臂

起重量: 可达2000kg

臂长: 可达5m, 拉动比1:100kg

封闭型轨: 钢质, 铝质及不锈钢

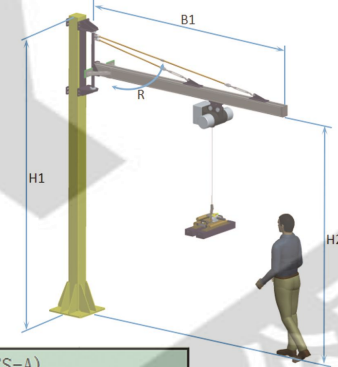
生产效率: 平均可提高28%

旋转角度: 0-360度;

●采用地面安装方式, 不会给建筑物的屋顶结构施加压力, 使用预制标准的模块化设计结构, 可轻松地随着工作单元中心的扩展而扩展;

●安装简易, 移装轻便。

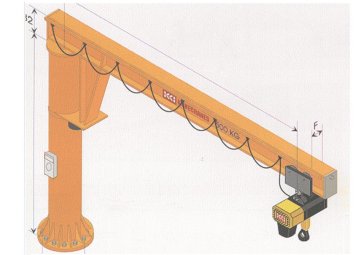
●支持工具平衡器、气动平衡器、真空提升工具和葫芦等。



省力搬运轨道系统选型表(立柱式CTS-A)

载重(kg)	梁下高度H2(m)	跨度B1(m)	型号	轨道	最大摆角R(°)
75	2.5/3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-A-270-75-H2-B1	铝轨/钢轨	270
125			CTS-A-270-125-H2-B1		
250			CTS-A-270-250-H2-B1		
500			CTS-A-360-500-H2-B1		
750			CTS-A-360-750-H2-B1		
1000	2/3/4		CTS-A-360-1000-H2-B1	钢轨	360
1250			CTS-A-360-1250-H2-B1		
1500			CTS-A-360-1500-H2-B1		
2000			CTS-A-360-2000-H2-B1		

备注: 轨道载重安全系数1.5

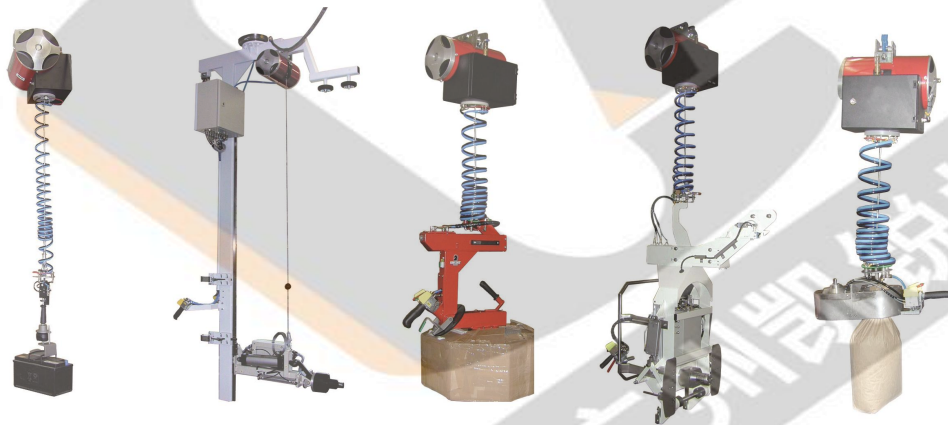


气动平衡器

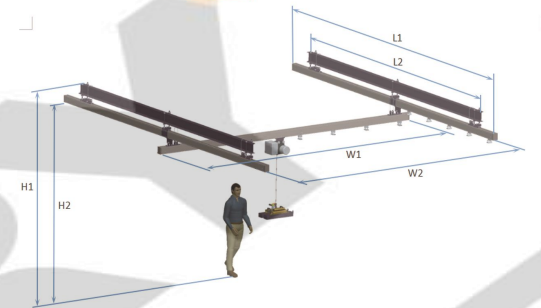
极大的提高了上升/下降速度 (高达2000 mm/sec)
缩短运行周期- 操作更高效
操作过程非常安静
避免超载
不需要使用按钮来平衡负载
起升和下降平稳无抖动
不用电-> 更安全
持续率为100% , 即使使用低速
●安装容易
●模块化设计

气动平衡器ACR选型表		
载重 (kg)	型号	升降行程
70	ACR70-2000 CRDPLCI-SP	2000mm
120	ACR120-2000 CRDPLCI-SP	2000mm
120	ACR120-3000 CRDPLCI-SP	3000mm
160	ACR160-2000 CRDPLCI-SP	2000mm
225	ACR225-1800 CRDPLCI-SP	1860mm
350	ACR350-1200 CRDPLCI-SP	1220mm
350	ACR350-2000 CRDPLCI-SP	2000mm

功能可根据需求选配: a 双负载平衡 b 三负载平衡 c 智能平衡;
控制手柄形式: 1 按键式 2 滑套式;



悬挂式

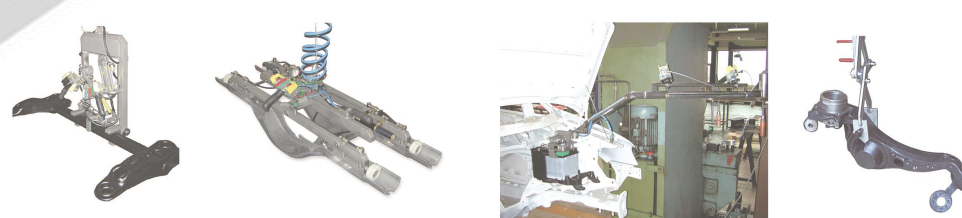
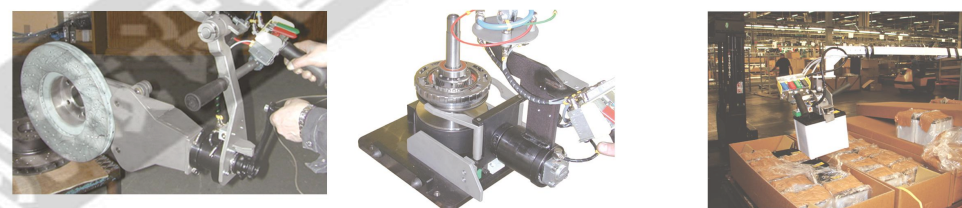
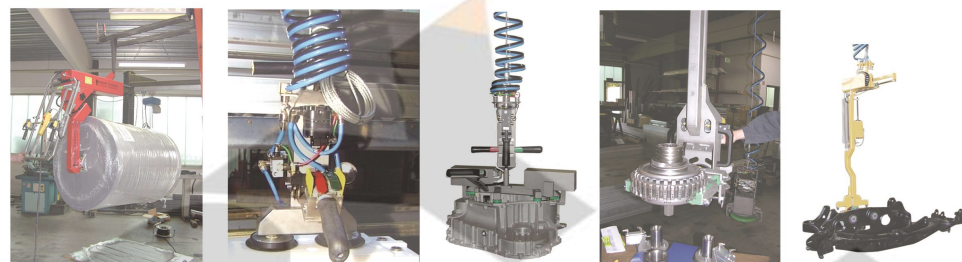
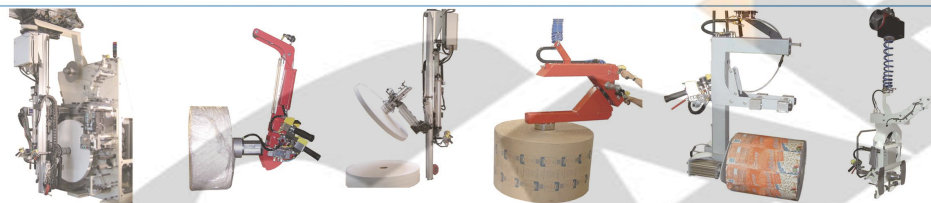
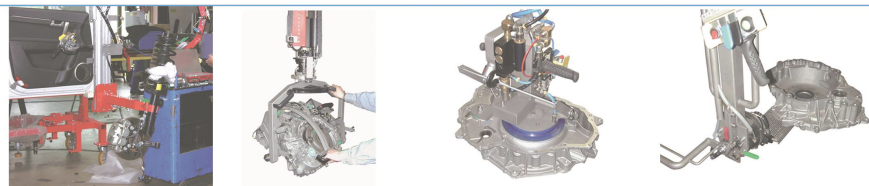


省力搬运轨道系统选型表 (吊挂式CTS-B)							
载重 (kg)	H1 (m)	固定轨梁下高度H2 (m)	跨度W1 (m)	型号	轨道	固定轨长L1 (m)	固定轨吊点最大跨距L2 (m)
75	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-75-H2-W1	铝轨/钢轨	现场选配	6
125	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-125-H2-W1	铝轨/钢轨	现场选配	5
250	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-250-H2-W1	铝轨/钢轨	现场选配	4
500	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-500-H2-W1	钢轨	现场选配	3
750	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-750-H2-W1	钢轨	现场选配	3
1000	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-1000-H2-W1	钢轨	现场选配	3
1250	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-1250-H2-W1	钢轨	现场选配	3
1500	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-1500-H2-W1	钢轨	现场选配	3
2000	4/4.5/5	3/3.5/4	2/3/4/5	CTS-B-2000-H2-W1	钢轨	现场选配	3

备注: 轨道载重安全系数1.5



轴、盘、汽车应用行业

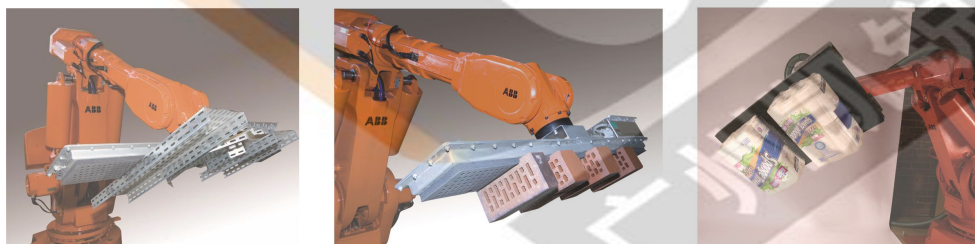
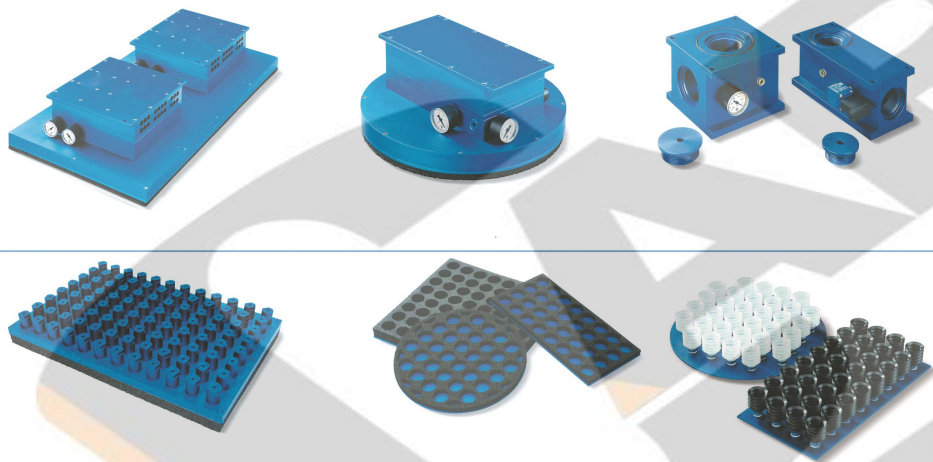


章鱼吸盘

海绵吸具为适应机器人堆垛操作和真空提升系统的灵活性而设计。

● 实际上，此系统可以搬运任何形状和性质的物体，即使物体有一些漏气，也不需改变和重置真空吸盘，同时，当物体仅占整个吸板面积5%时，也能被吸取。当然，提升的最大重量与吸取面积成正比。

● 此海绵吸具系列利用压缩空气驱动真空发生器进行工作，配有一个密封吸板的盒子，上面覆盖特殊的泡沫橡胶，其它金属部件均由轻型合金制成。



配件

